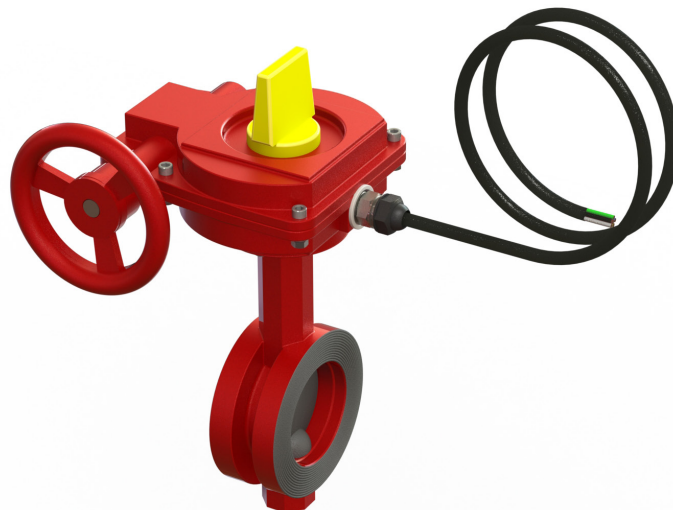


Međuprirubnički leptirasti ventil Model 215

Opis proizvoda

Rapidrop Model 215 Međuprirubnički leptirasti ventil je rotacioni ventil sa vizuelnim prikazom da li je ventil u potpuno otvorenom položaju ili ne. Leptirasti ventili se uobičajeno koriste u sistemima protivpožarne zaštite kao kontrolni ventili sistema, deonica ili pumpe za vodu. Ovi ventili su projektovani sa minimalnim ograničenjem protoka i gubitkom pritiska, kada su u potpuno otvorenom položaju. Da bi se smanjio rizik od hidrauličkog udara, Rapidrop leptirasti ventili su opremljeni prenosnikom sa sporo zatvarajućim ručnim točkom.

Ventili su standardno opremljeni priključnim kablom dužine 1 m.



Maksimalni radni pritisak

20.7 bara (300 psi) FM sertifikat,
20.7 bar (300 psi) UL sertifikat
16.0 bar (232 psi) VdS sertifikat

Temperaturni opseg

0° - 80°C

Prevlaka

Epoksidna prevlaka spojena fuzijom u skladu sa ANSI / AWWA C550

Projektne norme

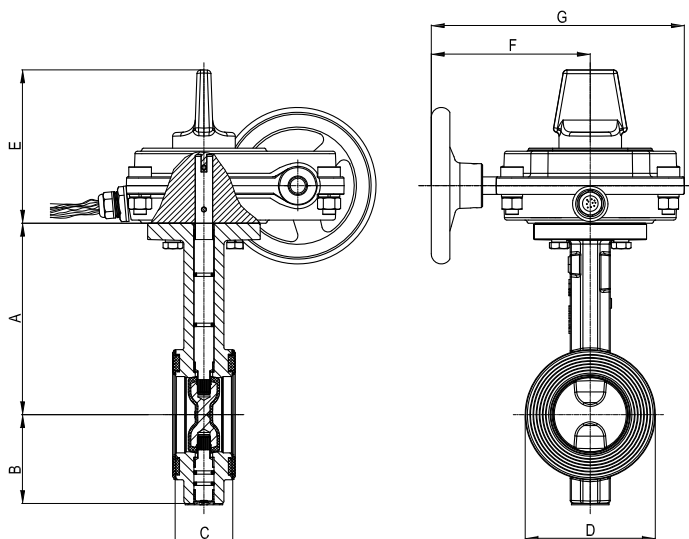
MSS SP-67

Specifikacija prirubnice

- ANSI/ASME Class 125/150
- BS EN 1092 PN16
- ISO 2084
- DIN 2501

Montažna prirubnica prenosnika

ISO 5211



Dimenzije

Veličine		Dimenzije (mm)							Težina (kg)	Šifra za poručivanje proizvoda
mm	inč	A	B	C	D	E	F	G		
DN 50	2"	141	65	43±2	93	123	127	202	8.5	RD215-050FL
DN 65	2 1/2"	153	71	46±2	104	123	127	202	8.9	RD215-065FL
DN 80	3"	158	81	46±2	124	123	127	202	9.5	RD215-080FL
DN 100	4"	176	95	52±2	150	123	127	202	10.9	RD215-100FL
DN 125	5"	191	111	56±2	177	123	127	202	12.6	RD215-125FL
DN 150	6"	203	133	56±2	205	123	127	202	16.3	RD215-150FL
DN 200	8"	244	164	60±2	257	123	185	260	21.7	RD215-200FL
DN 250 *	10" *	273	196	68±2	316	123	185	260	30.8	RD215-250FL
DN 300 *	12" *	311	226	78±2	370	132	203	298	44.6	RD215-300FL

* Ne poseduje UL sertifikat

Međuprirubnički leptirasti ventil Model 215

Ugradnja

Rapidrop Model 215 Leptirasti ventil je pogodan za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. Ventil može da se ugradi u bilo kom položaju i protok može da bude iz oba smera kroz ventil.

Nije neophodna upotreba dodatnih prirubničkih zaptivki zato što je ventil samozaptivajući kada je priključen na cevovod sa odgovarajućim prirubnicama (ANSI/ASME Klasa 125/150, ISO 2084, DIN 2501 & BS EN 1092 PN16).

Ventili treba da budu oslonjeni nezavisno, kako bi se sprečilo kretanje i naprezanje priključenog cevovoda.

1. Uverite se da je ventil u zatvorenom ili skoro zatvorenom položaju.
2. Izvršite vizuelnu kontrolu ventila, uverite se da predeo sedišta nije oštećen i da su dotirne prirubnice čiste od nečistoća i bilo kakvih stranih materija.
3. Umetnite ventil između prirubnica i rukom pritegnite sve vijke na prirubnici. Ne koristite prirubničke zaptivke. Ne nanosite maziva na površine sedišta, zato što bi to moglo da ošteti materijal sedišta. Uverite se da je ventil ugrađen centralno između uparenih prirubnica.
4. Pre nego što potpuno pritegnete vijke, lagano otvorite ventil i proverite da li postoje bilo kakvo ometanje u radu cevovoda.
5. Ukoliko se ventil otvara slobodno, pritegnite sve vijke na prirubnici korišćenjem unakrsne metode. Preporučeni obrtni moment pritezanja je naveden u tabeli.
6. Nakon pritezanja vijaka, proverite funkcionisanje tako što ćete potpuno otvoriti i zatvoriti ventil.

Nega i održavanje

Rapidrop leptirasti ventili ne zahtevaju redovno održavanje, međutim preporučuje se kontrola i provera pravilnog rada jedinice, jednom godišnje ili u skladu sa nadležnim organom.

Kontrola treba da uključuje vizuelnu kontrolu curenja na cevnom priključku i na priključku između tela i prenosnika. Kontrolu i održavanje treba da obavi kompetentna osoba u skladu sa nacionalnim propisima/zahtevima.

Nečistoća u cevovodu može da uzrokuje poteškoće kod zatvaranja ventila, a ovaj problem može da se prevaziđe vraćanjem ručnog točka i ponovnim zatvaranjem ventila.

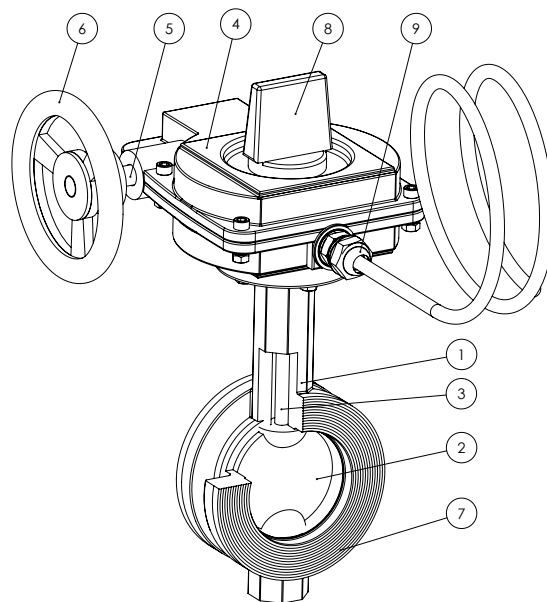
Rapidrop Model 215 Međuprirubnički leptirasti ventili su pogodni i za unutrašnju i za spoljašnju upotrebu. Manja pogoršanja na površini završne obrade ne utiču na učinak ventila.

Ventil ne treba nikada silom da se ugrađuje, uz upotrebu ključa na ručnom točku, jer to može da izobliči komponente ventila ili da ošteti zaptivnu površinu. Upotrebom prekomerne sile za otvaranje ili zatvaranje ventila narušavaju se sve garancije.

Ventil ne treba da se koristi da bi se cevovod prisilno doveo u položaj, jer to može da dovede do izobličenja tela ventila.

Preporučeni obrtni moment pritezanja vijka

Veličina	Preporučeni min. obrtni moment
DN50 - DN100 2" - 4"	30 - 40 Nm
DN125 - DN200 5" - 8"	45 - 70 Nm
DN250 10"	75 - 100 Nm
DN 300 12"	110 - 150 Nm



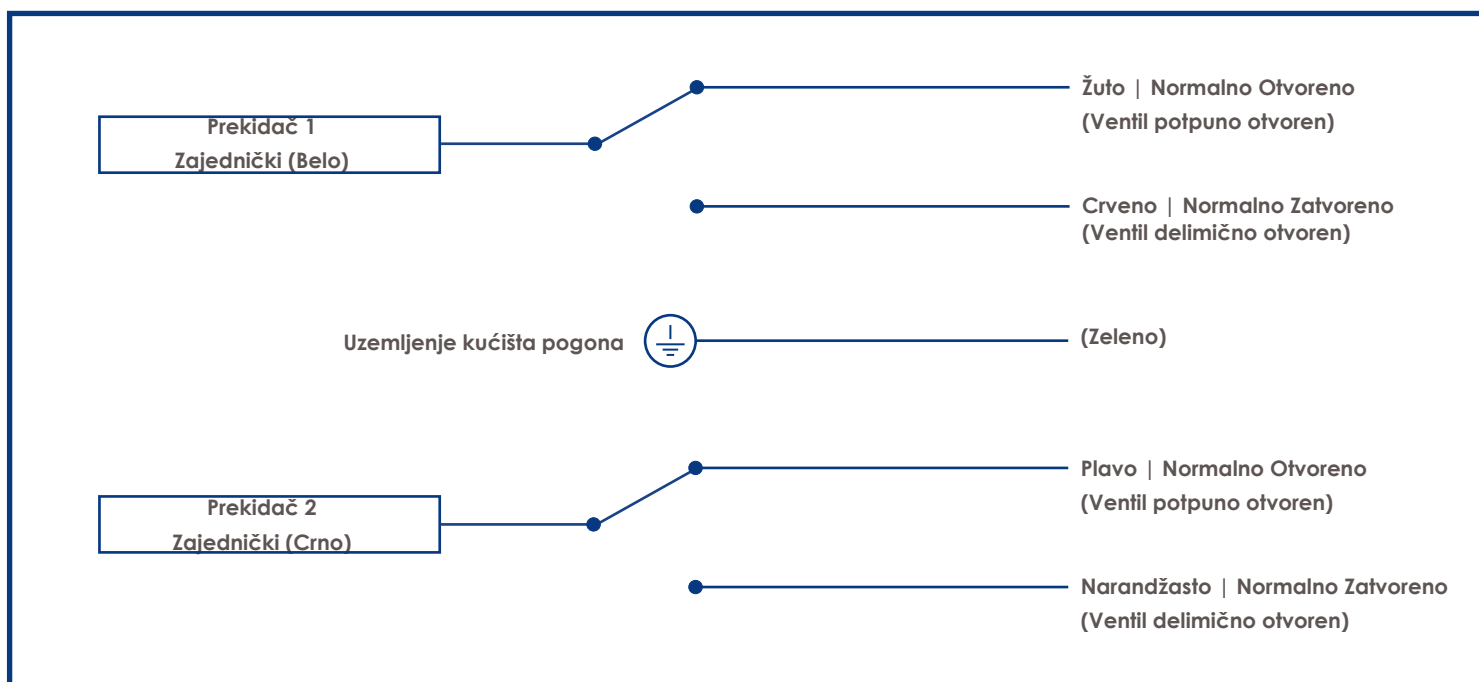
Specifikacije materijala

Br.	Opis	Materijali
1	Telo ventila	Nodularni liv
2	Disk	Nodularni liv + EPDM
3	Vreteno	Nerđajući čelik
4	Prenosnik	Nodularni liv
5	Vreteno ručnog točka	SS431
6	Ručni točak	Nodularni liv
7	Zaptivka	EPDM
8	Pokazivač	Nodularni liv
9	Kablovski navojni konektor	Plastika

Međuprirubnički leptirasti ventil Model 215

Ugradnja prekidača

Interni, fabrički ugrađen, dvostruki zaštitni prekidač sa kablom dužine 1 m obezbeđuje lak nadzor ventila. Nakon dva okreta ručnog točka iz položaja "OPEN", prekidač će se zatvoriti, prikazujući da ventil nije potpuno otvoren.



Važne informacije u vezi sa ugradnjom

- Rapidrop Model 215 Međuprirubnički leptirasti ventil sme da ugradi samo kompetentna osoba u skladu sa zahtevima lokalnih nadležnih organa. Odstupanjem od ovih standarda poništava se garancija.
- Izvođač radova na ugradnji je dužan da uključi kopiju ovog dokumenta u priručnik za ugradnju, rukovanje i održavanje sistema sprinklera.
- Izmenom Rapidrop proizvoda prestaje bilo kakva garancija.
- Model 215 Međuprirubnički leptirasti ventil treba da se kontroliše i održava u toku rutinske kontrole sistema sprinklera od strane kompetentne osobe u skladu sa nacionalnim propisima/zahtevima.
- Nepoštovanje ovih uputstava može da prouzrokuje nepravilan rad, što može da dovede do telesnih povreda i/ili materijalne štete.
- Molimo Vas da za ostale detalje i tehničku podršku stupite u kontakt sa Vašim Rapidrop predstavnikom prodaje.