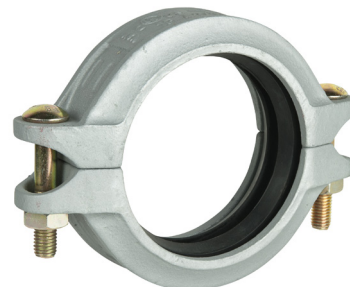


## Złączka elastyczna Model 1N



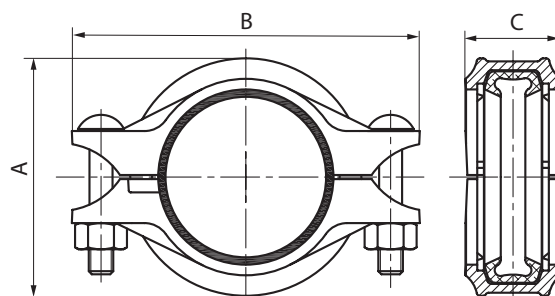
### Specyfikacja materiałowa

- Korpus - żeliwo, ASTM A536
- Śruby i nakrętki - stal miękka ocynkowana, ASTM A183, ISO 898

### Specyfikacja uszczelek

- EPDM, ASTM D2000

Zakres temperatur -34°C to +110°C. Rekomendowana do użycia z wodą w tym zakresie temperatur, a także z rozcieńczonymi kwasami, sprężonym powietrzem bezolejowym a także wieloma substancjami chemicznymi. Nie jest zalecane użycie z węglowodorami.



### Wykończenie

- Malowane - czerwony (RAL 3000)
- Ocynkowane

Model (czerwone)	Model (ocynkowane)	Rozmiar mm/in	Średnica zewn. rury mm/in	Max ciśnienie robocze bar/psi				Maksymalne obciążenie końcowe kN/Lbs	Separacja rur mm/in	Wymiary			Rozmiar śrub
				UL	FM	VdS	CNBOP			A mm/in	B mm/in	C mm/in	Nr - rozmiar mm
RD1N033	RD1N033G	25 1	33.7 1.327	-	20.7 300	16 232	20 290	3.0/680	0-1.6 0-0.06	55 2.16	92 3.62	42 1.65	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1N042	RD1N042G	32 1¼	42.4 1.669	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	2.9/650	0-1.6 0-0.06	65 2.56	104 4.14	44 1.74	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1N048	RD1N048G	40 1½	48.3 1.900	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	3.8/850	0-3.2 0-0.13	70 2.75	110 4.33	44 1.74	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1N060	RD1N060G	50 2	60.3 2.375	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	5.9/1330	0-3.2 0-0.13	83 3.27	125 4.92	44 1.74	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1N076	RD1N076G	65 2½	76.1 3.000	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	9.4/2120	0-3.2 0-0.13	100 3.94	145 5.71	45 1.78	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1N089	RD1N089G	80 3	88.9 3.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	12.8/2885	0-3.2 0-0.13	115 4.53	160 6.30	45 1.78	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1N114	RD1N114G	100 4	114.3 4.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	21.2/4770	0-3.2 0-0.13	145 5.71	198 7.80	50 1.97	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1N139	RD1N139G	125 5	139.7 5.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	47.5/10680	0-3.2 0-0.13	169 6.65	230 9.06	52 2.05	2 - 5/8 x 85 2 - M16X85
RD1N168	RD1N168G	150 6	168.3 6.625	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	46.0/10340	0-3.2 0-0.13	200 7.87	265 10.43	52 2.05	2 - 5/8 x 85 2 - M16X85
RD1N219	RD1N219G	200 8	219.1 8.625	31.0 450	20.7 300	16 232	20 290	116.9/26280	0-3.2 0-0.13	258 10.24	350 13.78	60 2.37	2 - 3/4 x 115 2 - M20X115
RD1N273	RD1N273G	250 10	273.0 10.750	15.5 225	20.7 300	16 232	20 290	121.0/27210	0-3.2 0-0.13	337 13.27	406 16.00	65 2.56	2 - 7/8 x 125 2 - M22X140
RD1N323	RD1N323G	300 12	323.9 12.750	15.5 225	20.7 300	-	20 290	170.3/38280	0-3.2 0-0.13	378 14.96	465 18.31	65 2.56	2 - 7/8 x 125 2 - M22X140

## Złączka elastyczna Model 1N



### 1. Przygotowanie rury

Sprawdź czy końcówka rury posiada odpowiednie wymiary i upewnij się że nie ma na niej żadnych wgłębień lub wypustów, które uniemożliwią prawidłowe uszczelienie.



### 2. Smarowanie uszczelki

Sprawdź uszczelkę, aby mieć pewność, że pasuje ona do określonego celu i zastawania. Nałóż cienką warstwę smaru na zewnątrz i na wargi uszczelki.



### 3. Mocowanie uszczelki

Założ uszczelkę na koniec rury i upewnij się że końcówka uszczelki nie wystaje poza koniec rury.



### 4. Wyrównanie

Po wyrównaniu i ustawieniu dwóch końcówek rur ze sobą, przesun uszczelkę na miejsce, upewniając się że znajduje się na środku pomiędzy rowkami. Uszczelka nie może wchodzić do rowka po obu stronach rury.



### 5. Montaż obudowy

Usuń jedną śrubę i nakrętkę, i poluzuj drugą nakrętkę. Umieść jedną część obudowy na uszczelce, upewniając się że wpusty obudowy wchodzą w rowki na rurach. Przetnij drugą część obudowy i dopasuj do rowków na obu końcach rur. Ponownie wkręć śrubę i połącz obie obudowy.



### 6. Dokręcanie

W pierwszej kolejności dokręć nakrętki i upewnij się że owalne szyjki śrub siedzą prawidłowo w otworach. Następnie dokręć nakrętki na przemian i równomiernie za pomocą do określonego momentu obrotowego śruby.



### 7. Zamontowana złączka elastyczna

Przy złączce elastycznej musi nastąpić styk obu końców obudowy – metal do metalu. Uszczelka nie może być widoczna

### UWAGA!

Prawidłowy moment obrotowy śrub jest niezbędny do uzyskania określonej wydajności.

- Zbyt duży moment dokręcania śrub może doprowadzić do uszkodzenia śruby i / lub odlewu, co może skutkować rozłączeniem rur.

- Zbyt mały moment dokręcania śrub może doprowadzić do ograniczenia wartości ciśnienia nominalnego, obniżenia maksymalnej wartości przenieszonego obciążenia zginającego, zwiększa ryzyko nieszczelności lub całkowitego rozszczelnienia połączenia.

Rozłączenie rur może doprowadzić do znacznych strat materialnych i poważnych obrażeń.

### Moment obrotowy śrub ANSI / Metric BOLTS

Rozmiar Śrub Inch	Moment obrotowy śrub	
	Lbs-Ft.	N.m
3/8	30-45	40-60
1/2	80-100	110-135
5/8	100-130	135-175
3/4	130-180	175-245
7/8	180-240	245-325