



# Fisa Tehnica 8.51

## Revizia B



063-UWB-0272



APPROVED



G412020, G412021

## Cuplaj rigid canelat

### Model 1G & 1GS

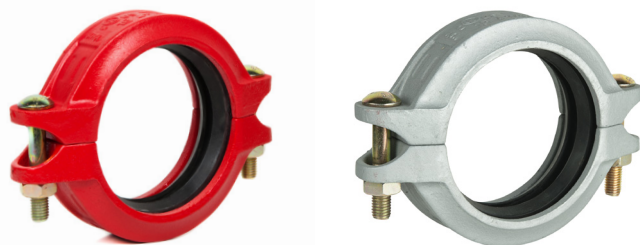
#### Specificatii material

- Corp – Fonta Ductila, ASTM A536
- Suruburi si piulite – Otel Galvanizat, ASTM A183, ISO898

#### Specificatii garnitura

- EPDM, ASTM D2000

Interval de temperatura -34°C to +110°C (-30°F to +230°F).  
Recomandat pentru aplicatii de alimentare cu apa calda in intervalul de temperatura recomandat, precum si pentru o varietate de acizi diluati, aer fara uleiuri si alte aplicatii chimice.  
Nerecomandat pentru aplicatii petroliere.

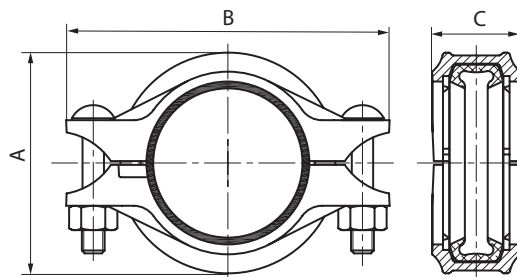


#### Optiuni

- Model 1G – Cuplaj rigid standard
- Model 1GS – Cuplaj rigid tip usor

#### Finisaj

- Vopsit in rosu (RAL 3000)
- Galvanizat



Cod Produs (Vopsit rosu)	Cod Produs (Galvanizat)	Dimensiune Nominala mm/in	Pipe O.D mm/in	Presiune maxima de lucru bar/psi				Sarcina Max kN/Lbs	Separare dintre tevi mm/in	Dimensiuni			Surub Piulite mm
				UL	FM	VdS	CNBOP			A mm/in	B mm/in	C mm/in	
RD1G033	RD1G033G	25 1	33.7 1.327	-	20.7 300	16 232	20 290	3.0/680	0-1.6 0-0.06	59 2.33	100 3.94	44 1.74	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1G042	RD1G042G	32 1¼	42.4 1.669	34.5 500	20.7 300	16 232	20 290	4.8/1080	0-1.6 0-0.06	66 2.60	109.5 4.31	45 1.78	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1G048	RD1G048G	40 1½	48.3 1.900	34.5 500	20.7 300	16 232	20 290	6.3/1420	0-3.2 0-0.13	72 2.84	115 4.53	45 1.78	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1G060	RD1G060G	50 2	60.3 2.375	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	5.9/1330	0-3.2 0-0.13	85 3.35	131 5.16	45 1.78	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1G076	RD1G076G	65 2½	76.1 3.000	34.5 500	20.7 300	16 232	20 290	9.4/2120	0-3.2 0-0.13	101 3.98	147 5.78	45 1.77	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1G089	RD1G089G	80 3	88.9 3.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	12.8/2885	0-3.2 0-0.13	115 4.53	170 6.69	46 1.82	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1GS089*	RD1GS089G*	80 3	88.9 3.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	12.8/2885	0-3.2 0-0.13	114 4.50	160 6.30	45 1.78	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1G114	RD1G114G	100 4	114.3 4.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	21.2/4770	0-3.2 0-0.13	146 5.75	200 7.88	52 2.05	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1GS114*	RD1GS114G*	100 4	114.3 4.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	21.2/4770	0-3.2 0-0.13	140 5.51	192 7.56	50 1.97	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1G139	RD1G139G	125 5	139.7 5.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	47.5/10680	0-3.2 0-0.13	170 6.69	238 9.37	52 2.05	2 - 5/8 x 85 2 - M16X85
RD1G168	RD1G168G	150 6	168.3 6.625	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	46.0/10340	0-3.2 0-0.13	202.0 7.95	270 10.63	52 2.05	2 - 5/8 x 85 2 - M16X85
RD1G219	RD1G219G	200 8	219.1 8.625	31.0 450	20.7 300	16 232	20 290	116.9/26280	0-3.2 0-0.13	260.0 10.24	346 13.625	62 2.44	2 - 3/4 x 115 2 - M20X115
RD1G273	RD1G273G	250 10	273.0 10.750	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	121.0/27210	0-3.2 0-0.13	327 12.88	420 16.54	63 2.48	2 - 7/8 x 125 2 - M22X140
RD1G323	RD1G323G	300 12	323.9 12.750	20.7 300	20.7 300	-	20 290	170.3/38280	0-3.2 0-0.13	378 14.88	466 18.35	63 2.48	2 - 7/8 x 125 2 - M22X140

\*Model 1GS - Cuplaj Rigid tip usor

## Cuplaj rigid canelat Model 1G & 1GS



### 1. Pregatirea conductei

Verificati capatul conductei pentru a confirma o canelura corespunzatoare si pentru a va asigura ca nu exista deteriorari ce ar putea afecta etansarea.



### 2. Lubrifierea garniturii

Verificati garnitura pentru a va asigura ca este potrivita pentru tipul instalatiei. Aplicati lubrifiant pe exteriorul garniturii si pe marginile de etansare.



### 3. Instalarea garniturii

Trageti garnitura peste conducta. Asigurati-va ca marginile garniturii sunt uniforme pozitionate pe capatul conductei.



### 4. Alinierea

Dupa alinierea conductelor, trageti garnitura in pozitie, centrand intre cele doua caneluri. Garnitura nu ar trebui sa se apropie de canelura vreunei conducte.



### 5. Instalarea ansamblului

Inlaturati un surub si o piulita, slabind-o pe cealalta. Asezati cu atentie, cele doua piese ale cuplajului peste garnitura. Reintroduceti surubul si piulita conectand cele doua piese.



### 6. Strangerea suruburilor

Verificati garnitura si asigurati-va ca este modelul recomandat pentru acest tip de instalare. Aplicati lubrifiantul pe exterior si strangeti garnitura la locul ei.



### 7 Asamblare completa Cupla Rigida

La asamblare completa a cuplajul rigid, se recomanda ca distanta dintre cele doua componente ale ansamblului sa fie egala. Garniturile nu ar trebui sa poata fi inspectate vizual.

### Atentie

Pentru obtinerea performantei optime, este necesara strangerea corespunzatoare a suruburilor, conform prescriptiilor din tabel.

- Strangerea excesiva poate cauza daune surubului si/sau cuplajului, rezultand o posibila deconectare a tevilor.
- Strangerea insuficienta poate cauza pierderi de presiune, scurgeri sau o posibila deconectare a tevilor. Aceste efecte pot duce la daune materiale deosebite si/sau accidente grave.

### Cuplu Specificat Surub Surub ANSI

Dim. surub inch	Cuplu Surub	
	Lbs-Ft.	N.m
3/8	30-45	40-60
1/2	80-100	110-135
5/8	100-130	135-175
3/4	130-180	175-245
7/8	180-240	245-325