



063-UWB-0297



Zasuwa klinowa PIV z trzpieniem niewznoszącym

Połączenia kołnierzowe

Fig. 104FF

Opis produktu

Zasuwa Rapidrop Fig.104FF jest ręcznie sterowanym zaworem klinowym z trzpieniem niewznoszącym przeznaczonym do stosowania w ochronie przeciwpożarowej. Lekki korpus z żeliwa sferoidalnego pozwala na łatwiejsze przenoszenie i obniżenie kosztów transportowych. Zawory można montować zarówno w pozycji pionowej jak i poziomej. Pionowe i naścienne wskaźniki położenia Rapidrop są dostępne oddzielnie. Elementy zaworu są odporne na korozję lub pokryte specjalną powłoką termiczną. Klin z żeliwa sferoidalnego powlekany powłoką EPDM jest zaprojektowany w taki sposób aby zapewnić szczelność przy jednoczesnym niskim momencie obrotowym



Maksymalne ciśnienie robocze

DN50 - DN250 (2" - 10") : 20.7 bar (300 psi)
DN300 (12") : 17.2 bar (250 psi)

Maksymalna temperatura pracy

71°C / 160°F

Certyfikaty

FM Approved
UL Listed
CNBOP Certificate

Powłoka

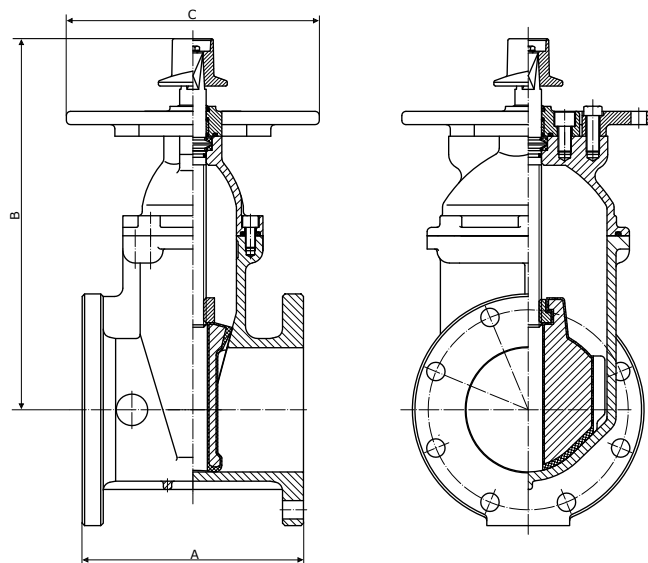
Powłoka epoksydowa zgodna z normami ANSI /AWWA C550

Specyfikacja kołnierzy

ANSI 125/150 płaski kołnierz
PN16 kołnierz z osadzoną powierzchnią czołową

Standardy

AWWA C509-09



Wymiary

Rozmiar		Wymiary (mm)			Ilość korków odwadniających	Średnica korka odwadniającego	Ilość obrotów do otwarcia	Waga (kg)	Kod produktu do zamówienia	
mm	cal	A	B	C					ANSI	PN16
DN50*	2"*	178	270	305	1	1/2" NPT	6.3	9.6	RD104FF050A	RD104FF050
DN65	2.5"	190	293	305	1	1/2" NPT	8.8	16	RD104FF065A	RD104FF065
DN80	3"	203	322	305	1	1/2" NPT	10.6	20	RD104FF080A	RD104FF080
DN100	4"	229	352	305	1	1/2" NPT	13	32	RD104FF100A	RD104FF100
DN150	6"	267	445	305	1	3/4" NPT	15.6	55	RD104FF150A	RD104FF150
DN200	8"	292	528	305	1	3/4" NPT	17.3	89	RD104FF200A	RD104FF200
DN250	10"	330	617	305	1	1" NPT	21.4	134	RD104FF250A	RD104FF250
DN300	12"	356	705	305	1	1" NPT	25.3	194	RD104FF300A	RD104FF300

*Zasuwa Dn50 ma jedynie aprobatę FM

Zasuwa klinowa PIV z trzpieniem niewznoszącym

Połączenia kołnierzowe

Fig. 104FF

Instalacja

Zasuwa odcinająca kołnierzowa Rapidrop Fig.104FF jest przystosowana do użytku wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń. Zasuwa powinna być zainstalowana w łatwo dostępnym miejscu umożliwiającym swobodną obsługę i konserwację. Zawór może być instalowany zarówno poziomo jak i pionowo (z Kółkiem ręcznym u góry), a przepływ przez zawór jest możliwy z dowolnego kierunku. Zawory powinny być podparte niezależnie w celu wyeliminowania ruchów i naprężeń z przewodów łączących system.

1. Sprawdź wzrokowo zawór, upewnij się, że kołnierze łączące są czyste.
2. Sprawdź czy zawór znajduje się w pozycji zamkniętej podczas przenoszenia i podczas instalacji.
3. Zastosuj odpowiednie uszczelki między kołnierzowe i dokręć wszystkie śruby stosując metodę krzyżową - na przemian.
4. Po dokręceniu wszystkich śrub sprawdź działanie zaworu przez całkowite otwarcie i zamknięcie zaworu.
5. Przed uszczelnieniem systemu upewnij się, że zawór jest w pełni otwarty.

Konserwacja

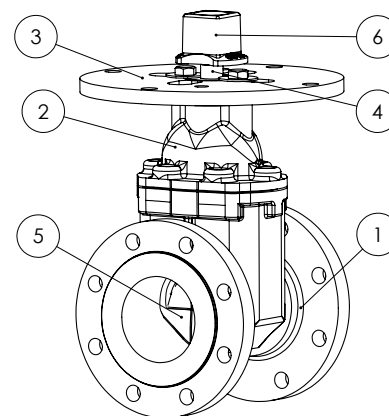
Zasuwa nigdy nie powinna być dokręcana przez naciskanie klucza do trzpienia zasuw, ponieważ może to zniekształcić podzespoły zaworu. Użycie nadmiernej siły przy otwieraniu lub zamykaniu zaworu narusza wszelkie gwarancje. Zawór nigdy nie powinien być umieszczany w odpowiedniej pozycji w rurociągu z użyciem nadmiernej siły, ponieważ może to zniekształcić elementy zasuw.

Zasuwki klinowe Rapidrop nie wymagają regularnej konserwacji, jednak zaleca się sprawdzenie poprawności działania urządzenia raz w roku lub zgodnie z wymaganiami właściwego organu nadzorującego. Kontrola powinna obejmować wizualne sprawdzenie wycieków przy połączeniach rurowych. Kontrola i konserwacja powinna być przeprowadzana przez kompetentną osobę zgodnie z przepisami/wymaganiami krajowymi. Brud i zanieczyszczenia zgromadzone w rurociągach mogą powodować trudności przy zamykaniu zaworu, ten problem można przezwyciężyć poprzez ponowne otwarcie i zamknięcie zaworu.

Zasuwki kołnierzowe Rapidrop model 104FF mogą być stosowane zarówno w wewnątrz pomieszczeń jak i na zewnątrz. Niewielka zmiana koloru /wykończenia powierzchni nie powinna mieć wpływu na wydajność zaworu.

Moment obrotowy do zamknięcia zaworu

Rozmiar	Moment obrotowy do zamknięcia zaworu	Rozmiar	Moment obrotowy do zamknięcia zaworu
DN50 2"	27 Nm	DN150 6"	149 Nm
DN65 2 1/2"	38 Nm	DN200 8"	203 Nm
DN80 3"	70 Nm	DN250 10"	251 Nm
DN100 4"	102 Nm	DN300 12"	305 Nm



Specyfikacja materiałowa

Nr	Opis	materiału
1	Korpus zaworu	Żeliwo sferoidalne ASTM A536
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne ASTM A536
3	Kołnierz mocujący wskaźnika	Żeliwo sferoidalne ASTM A536
4	Trzpień	Brąz ASTM B 150 UNS C61400 Optionalnie Stal nierdzewna ASTM A276
5	Klin	Żeliwo sferoidalne ASTM A 536 EPDM ASTM D 2000
6	Kostka zasuwki	Żeliwo szare ASTM A126-B

2" Kostka zasuwki (6) jest identyczna dla wszystkich wielkości zaworów.

Ważne informacje o instalacji

- Zawór kołnierzowy Rapidrop Model 104FF może być instalowany tylko przez kompetentną osobę, zgodnie z wymaganiami krajowymi organu sprawującego nadzór. Odchylenia od tych norm spowodują utratę gwarancji.
- Wykonawca instalacji zobowiązany jest dołączyć kopię tego dokumentu do dokumentacji podwykonawczej instalacji tryskaczowej, określającej zasady obsługi i konserwacji produktu.
- Jakkolwiek modyfikacje przy produktach Rapidrop unieważniają gwarancje.
- Zawór kołnierzowy Rapidrop Model 104FF powinien być sprawdzany i konserwowany podczas rutynowych inspekcji instalacji tryskaczowej przez kompetentną osobę, zgodnie z krajowymi kodeksami / wymaganiami.
- Niewłaściwe zastosowanie się do instrukcji montażu i obsługi może spowodować niewłaściwe użytkowanie prowadzące do obrażeń ciała i / lub uszkodzenia mienia.
- W celu uzyskania szczegółowych informacji i pomocy technicznej skontaktuj się z przedstawicielem handlowym firmy Rapidrop