



Karta Katalogowa 3.03 Wydanie C



Cert/LPCB/ ref.566a/01 (SP)
Cert/LPCB/ ref.566a/02 (SPN)
Cert/LPCB/ ref.566a/03 (SPW)

Łącznik elastyczny węzowy Rapidrop model SP, SPN, SPW (bez opłotu)

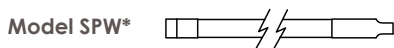
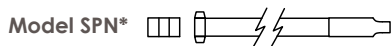
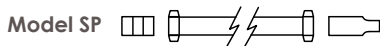
Opis

Łącznik elastyczny węzowy Rapidrop jest przeznaczony do połączenia tryskacza z rurą. Łączniki elastyczne są szczególnie użyteczne w systemach z sufitami podwieszanymi. Zestaw składa się z przewodu elastycznego wykonanego ze stali nierdzewnej, połączenia wlotowego oraz połączenia wylotowego (do tryskacza) oraz zestawu mocowań. Łączniki elastyczne Rapidrop są dostępne w wersjach o długości 0.7-3.2m (27"-125"), z połączeniem wylotowym tryskacza 1/2" lub 3/4", z gwintem BSP lub NPT.

Dane Techniczne

Maksymalne ciśnienie robocze	12 bar / 175 psi (UL) 16 bar / 232 psi (LPCB, CNBOP)
Maksymalna temperatura robocza	66°C / 150°F (UL) 107°C / 225°F (LPCB, CNBOP)
Minimalny promień zginania łącznika elastycznego	100mm / 4" (UL) 75mm / 3" (LPCB, CNBOP)
Połączenie do systemu (łącznik wlotowy)	- R1 (1" BSPT) (standard) - R1-1/4 (1-1/4 BSPT) - 1" NPT
Połączenie do tryskacza (łącznik wylotowy)	- Rc 1/2 (1/2" BSPT) - Rc 3/4 (3/4" BSPT) - 1/2" NPT - 3/4" NPT - Rc 1/2 (1/2" BSPT) z gwintem zewn. - 1/2" NPT z gwintem zewn.

Łączniki elastyczne węzowe Rapidrop są dostępne w 3 konfiguracjach: SPB, SPNB, SPWB, z oddzielnymi lub zintegrowanymi połączeniami wlotowym i wylotowym w zależności od wymagań klienta.



*Tylko LPCB

Dane Projektowe

Model	Nominalna długość łącznika m/in.	Maksymalne ciśnienie robocze bar (psi)		Straty ciśnienia			Maksymalna Liczba zgięć 90°	
				UL		LPCB		
				Rura 1" Schedule 40			DN 25 (33.7x2.6mm)	
				A 1/2" wylot m / ft.	B 3/4" wylot m / ft.	m		
RAP-SP-1S	0.7 / 27	12 (175)	16 (232)	5.5 / 18	9.8 / 32	5.1	2	2
RAP-SP-1	0.78 / 31	12 (175)	16 (232)	8.2 / 27	10.1 / 33	6.0	2	2
RAP-SP-2S	1.0 / 39	12 (175)	16 (232)	13.4 / 44	14.6 / 48	8.5	3	3
RAP-SP-2	1.2 / 48	12 (175)	16 (232)	16.2 / 53	16.8 / 55	11.0	3	3
RAP-SP-3	1.5 / 60	12 (175)	16 (232)	20.7 / 68	19.2 / 63	14.2	3	3
RAP-SP-4*	1.8 / 72	-	16 (232)	-	-	18.2	-	3
RAP-SP-5*	2.5 / 100	-	16 (232)	-	-	25.2	-	3
RAP-SP-6*	3.2 / 125	-	16 (232)	-	-	32.5	-	3

*Tylko LPCB i CNBOP

Uwaga: Powyższa tabela zawiera wartości strat ciśnienia dla łączników z maksymalną liczbą zgięć. Straty ciśnienia dla łączników z mniejszą liczbą zgięć będą niższe.



Specyfikacja materiałowa

Opis	Materiał
Łącznik elastyczny	Stal nierdzewna 304
Nakrętka	Stal węglowa, cynkowana
Pierścień izolujący	Nylon 66
Uszczelnienie	NBR
Połączenie wylotowe	Stal węglowa, cynkowana
Połączenie wlotowe	Stal węglowa, cynkowana
Wspornik centralny A	Stal węglowa, cynkowana
Wspornik boczny B	Stal węglowa, cynkowana
Belka wspornikowa	Stal węglowa, cynkowana



Karta Katalogowa 3.03 Wydanie C



063-UWB-0202



Cert/LPCB/ ref.566a/01 (SP)
Cert/LPCB/ ref.566a/02 (SPN)
Cert/LPCB/ ref.566a/03 (SPW)

Łącznik elastyczny węzowy Rapidrop model SP, SPN, SPW (bez opłotu)

Instalacja

1) Złączkę wejściową (z gwintem rurowym) zamontować na wyjściu rury doprowadzającej, korzystając z normalnych metod uszczelniania i dokręcania stosowanych w przypadku rur gwintowanych z uszczelnianymi złączkami.

2) Sprawdzić, czy uszczelnienie '□' znajduje się na miejscu i nie wystaje z końcówki przewodu elastycznego. Do końcówki podłączyć reduktor (gwint M33 x 1,5) i dokręcić nakrętkę.

3) Sprawdzić, czy uszczelnienie '□' znajduje się na miejscu i nie wystaje z końcówki po drugiej stronie przewodu elastycznego. Tę końcówkę należy podłączyć po wolnej stronie złączki wejściowej na rurze doprowadzającej i dokręcić nakrętkę.

4) Przewód elastyczny wygiąć ręcznie (min. promień zginania według tabeli na stronie 1), nadając właściwy kierunek przewodu elastycznego w celu zamontowania redukcji w miejscu montażu tryskacza (np. środek panelu sufit owego). Podczas zginania przewód powinien pozostać prosty na odcinku 60mm (bez zagięć) od złączki końcowej. Sprawdzić, czy przewód nie jest zagnieciony i użyć odpowiedniej miary, aby sprawdzić, czy zachowany jest minimalny promień zginania. W przypadku instalacji certyfikowanych wg zasad UL lub LPCB należy przestrzegać odpowiednich zasad dotyczących instalacji wszystkich typów przewodów elastycznych.

5) Reduktor (na wyjściu) musi być pewnie zamontowany, aby zapobiec ruchom paneli sufitowych związanym ze wzrostem ciśnienia w instalacji, działaniem tryskaczy i strumieniem wody, kiedy tryskacz zadziała z powodu pożaru. Zamocowanie musi wytrzymać również siły skrętne towarzyszące instalowaniu tryskacza na reduktorze.

Reduktor Rapidrop® najłatwiej umieścić na środku panelu sufitowego 1200mm x 600mm lub 600mm x 600mm, należy jednak pamiętać o zamocowaniu reduktora do poprzecznych teowników 1200mm konstrukcji podwieszanego sufitu przy użyciu wsporników i mocowań Rapidrop®. Zamocowanie musi wytrzymać również siły skrętne towarzyszące instalowaniu tryskacza w redukcji.

(Uwaga: System Rapidrop® nie może być mocowany do teowników poprzecznych o zredukowanej wysokości lub wadze profilu).

Jeśli nie ma odpowiednich teowników poprzecznych o długości 1200mm, system Rapidrop® musi zostać zamocowany do głównych szyn konstrukcji sufitu podwieszanego. Ponieważ główne szyny są rozstawione co 1200mm, ta metoda wymaga użycia dłuższej belki wspornikowej dostępnej w naszej ofercie. Wspornik boczny umożliwi dopasowanie systemu do teowników poprzecznych i głównych szyn konstrukcji sufitu podwieszanego o różnej wysokości, co pozwala na instalację zarówno zwykłych tryskaczy z cokołami, jak i tryskaczy wbudowanych w sufit. Nie dokręcać zbyt mocno śrub mocujących. Łączniki elastyczne Rapidrop® o długości poniżej 1,6 m nie wymagają dodatkowego mocowania na odcinku od rury doprowadzającej do mocowania tryskacza na konstrukcji sufitu podwieszanego.

Łączniki Rapidrop® o długości powyżej 1,6m muszą posiadać dodatkowe mocowanie przytwierdzone bezpośrednio do konstrukcji budynku. To mocowanie musi znajdować się w odległości nie większej niż 1,6 m (mierząc wzdłuż przewodu elastycznego) od miejsca podłączenia tryskacza. Ponieważ przewody elastyczne Rapidrop® są wykonane ze stali nierdzewnej, należy stosować izolację na połączeniu między konstrukcją wsporczą a karbowanym przewodem elastycznym, aby uniknąć bezpośredniego kontaktu różnych metali.

6) Zainstalować tryskacze i wykonać próbę ciśnienia w zwykły sposób. Po napełnieniu instalacji wodą w celu przeprowadzenia próby ciśnienia, instalacja powinna być stale napełniona wodą. Nie pozostawiać pustej instalacji na dłuższy czas.