



Pionowy wskaźnik położenia Fig. 101

Opis produktu

Rapidrop Fig. 101 pionowy wskaźnik położenia umożliwia operowanie zasuwą podziemną lub zasuwą PIV, która w inny sposób nie jest dostępna, oraz wskazanie pozycji otwartej lub zamkniętej klina zasuw.

Klucz do operowania zasuwą ze wskaźnikiem może być blokowany kłódką dla zabezpieczenia go przed nieautoryzowanym użyciem.

Pokrycie

Powłoka ze stopionych żywic epoksydowych w zgodności z ANSI/AWWA C550

Informacja: Pewna degradacja pomalowanej/powlekanej powierzchni wskaźnika może nastąpić z przyczyn takich jak promieniowanie UV lub zmienne warunki pogodowe, jednak nie ma to wpływu na właściwości użytkowe wskaźnika.

Dopuszczenia

FM Approved

UL Listed

Instalacja

Upewnić się, że zasuwą jest w pozycji w pełni otwartej przed zainstalowaniem pionowego wskaźnika położenia.

Rozłożyć wskaźnik poprzez zdjęcie klucza (1) oraz górnej pokrywy (24), odkręcenie nakrętki i wózka z tabliczkami, trzpień (22) i złączki do kostki zasuw (19). Wysunąć korpus (13) z rury osłonowej (21), wysunąć rurę osłonową (21) ze stopy kolumny wskaźnikowej (16).

Dołączyć stopę kolumny wskaźnikowej do talerza zasuw PIV używając 4 nakrętek sześciokątnych (18) i śrub (17). Odmierzyć, odciąć i połączyć rurę osłonową ze stopą kolumny (16). Rura osłonowa powinna wystawać o około 300mm powyżej poziomu gruntu.

1. Wsunąć korpus (13) na rurę osłonową (21) aż do momentu gdy oznaczenie linii gruntu na korpusie (13) będzie na tej samej wysokości co poziom gruntu.
- Wsunąć trzpień (22) i złączkę do kostki zasuw (19) w korpus (13) tak, aby złączka (19) znalazła się na nakrętce obrotowej zasuw PIV. Aby upewnić się, że trzpień poprawnie pracuje z nakrętką, przyciąć trzpień tak, aby jego koniec był pomiędzy 2 a 4 cale (5-10cm) poniżej góry korpusu (13).
- Przesunąć obie tabliczki OPEN (7) na samą górę wózka z tabliczkami. Umieścić obie tabliczki SHUT zgodnie z rozmiarem zasuw i jej ilością obrotów potrzebną do zamknięcia

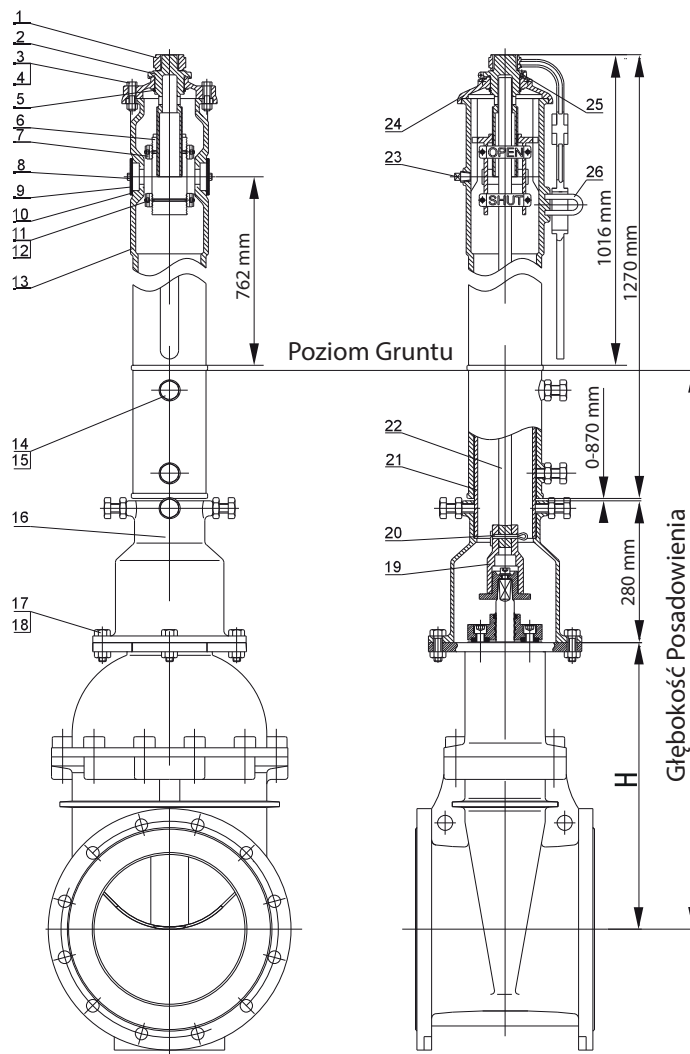


2. Wsunąć wózek z tabliczkami (11, 12) z powrotem w górną pokrywę (24) poprzez obracanie nakrętki (2) zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Obracaj nakrętkę (2) aż tabliczka OPEN (7) będzie umiejscowiona centralnie w okienku korpusu (13). Opuścić górną pokrywę (24) z wózkiem tabliczek (11,12) do korpusu (13), ostrożnie upewniając się, że trzpień (22) wchodzi w nakrętkę (2) co najmniej 50mm (2") ale nie więcej niż 120mm (4,5"). Zabezpieczyć górną pokrywę używając odpowiednich śrub i nakrętek.
3. Zamknąć zasuwę PIV i upewnić się, że tabliczka SHUT jest ustawiona w centrum okienka korpusu (13), poprawić to położenie jeśli jest taka konieczność.

Pionowy wskaźnik położenia Fig. 101

Specyfikacja materiałów

Część nr.	Opis	Materiał
1	Klucz	Żeliwo, ASTM A536
2	Nakrętka	Stal nierdzewna, ASTM A351 CF8
3	Śruba sześciokątna	Stal nierdzewna, AISI 304
4	Nakrętka sześciokątna	Stal nierdzewna, AISI 304
5	Pierścień ustalający	Stal nierdzewna, AISI 066
6	Wózek tabliczek	Stal nierdzewna, ASTM A351 CF8
7	Tabliczki OPEN SHUT	Stop aluminium, ASTM B108
8	Śruba sześciokątna	Stal nierdzewna, AISI 304
9	Okienko	Lexan-Un
10	Uszczelka okienka	PTFE
11	Śruba sześciokątna	Stal nierdzewna, AISI 304
12	Nakrętka sześciokątna	Stal nierdzewna, AISI 304
13	Korpus	Żeliwo, ASTM A536
14	Śruba sześciokątna	Stal nierdzewna, AISI 304
15	Nakrętka sześciokątna	Stal nierdzewna, AISI 304
16	Podstawa z kołnierzem	Żeliwo, ASTM A536
17	Śruba sześciokątna	Stal nierdzewna, AISI 304
18	Nakrętka sześciokątna	Stal nierdzewna, AISI 304
19	Złączka do kostki zasuwy	Żeliwo, ASTM A536
20	Blokada złączki	Stal nierdzewna, AISI 304
21	Rura osłonowa	Żeliwo, ASTM A536
22	Trzpień kwadratowy	Stal węglowa, AISI 1045
23	Korek	Stal nierdzewna, AISI 304
24	Pokrywa górna	Żeliwo, ASTM A536
25	Śruba z łbem stożkowym	Stal nierdzewna, AISI 304
26	Uchwyt do blokady	Stal węglowa, ASTM 307B



Głębokość posadowienia

Rozmiar zasuwy		Min. Głębokość posadowienia mm (cal)	Max. Głębokość posadowienia mm (cal)	H *	
mm	cal			mm	cal
DN100	4"	791mm (31.14")	1660mm (65.39")	270	10.62"
DN150	6"	892mm (35.12")	1762mm (69.37")	360	14.17"
DN200	8"	980mm (38.58")	1850mm (72.83")	440	17.32"
DN250	10"	1075mm (42.32")	1945mm (76.57")	530	20.86"
DN300	12"	1080mm (42.51")	2025mm (79.76")	620	24.40"

*uwaga: rozmiar H (wysokość) ma zastosowanie jedynie przy użyciu zasuw Fig. 104 Rapidrop